



ОН ДЕЛАЕТ СВОЕ ДЕЛО. И ДЕЛАЕТ ХОРОШО!

В котлотурбинном цехе Минусинской ТЭЦ работает 69 человек. Это одно из самых многочисленных подразделений электростанции. О каждом из работников цеха можно писать много и в самых восторженных выражениях, каждый специалист — мастер своего дела. Но, мне бы хотелось написать о человеке, которого я знаю очень давно, с которым работаю много лет. Это Степанов Михаил Петрович. Когда-то, в 80-е годы, мы с ним пускали первый энергоблок на Абаканской ТЭЦ. Уже тогда он удивлял меня своей скромностью, своим спокойствием, своим знанием дела, своей настойчивостью при выполнении порученного задания.

В далеком 1977 году выпускник политехнического института начал свою трудовую деятельность мастером ремонтного предприятия ПРП «Хабаровскэнерго». Однако молодого энергетика привлекало «живое», действующее оборудование. И в 1979 году, перейдя работать на Хабаровскую ТЭЦ-1, он начал с первой ступеньки энергетика — машинист обходчик котельного оборудования. Очень скоро стал машинистом котла, а затем и мастером котельного цеха.

Тем не менее, родные края всегда манили его и, отработав положенные после института, 3 года, Михаил приехал в Абакан на строящуюся в то время Абаканскую ТЭЦ. Здесь ему был поручен один из ответственных участков — курирование монтажа тягодутьевого узла будущего котлоагрегата, который включает в себя дымососы, дутьевые вентиляторы и электрофильтр. А дальше участие в

бессонными ночами, с невероятным напряжением сил...

Вот уже 10 лет оборудование котлотурбинного цеха работает бесперебойно, и в этом трудовая заслуга, в том числе и Михаила Степанова. Сейчас Михаил Петрович — старший мастер котельного отделения. Он принадлежит к категории тех незаменимых людей, без которых ничего

Ровно 30 лет назад — 24 ноября 1978 года на Минусинской ТЭЦ состоялся пуск 1-го котла Пиково-пусковой котельной.

Котлотурбинный цех, или по принятому в энергетике сокращению КТЦ — это, безусловно, главнейший цех на электростанции. Именно в этом цехе собрано самое сложное, самое дорогое оборудование, которое и делает ТЭЦ электрической станцией. Именно в этом цехе вырабатывается главная продукция станции — электрическая и тепловая энергия, которая в готовом виде приходит к потребителю в виде горячей воды, отопления и света.

Котлотурбинный цех на Минусинской ТЭЦ состоит из пиковой котельной, котельного и турбинного отделений в главном корпусе. Тех, кто впер-

тихо и прохладно. Мигают приборы, светятся мониторы, а люди спокойно наблюдают за их показаниями. Но вид расслабленных сотрудников, спокойно беседующих друг с другом, обманчив. При малейших отклонениях параметров они готовы мгновенно принять решение, провести действия, которые стабилизируют работу оборудования. Поэтому они напоминают сжатые пружины, готовые в любой миг разжаться, распрямиться. Конечно, состояние на-

чено нервов, пролиты слезы, какими способами добывалось оборудование в условиях кризиса 90-х годов. Проводились многоходовые комбинации, чтобы в условиях всеобщего безденежья совершить обмен (бартер) с другими предприятиями. «Денег-то не было, и купить было невозможно! Вот и обменивались тем, что было у кого-то, но ему было не нужно, зато было крайне необходимо нам», — говорит Евгений Палухин.

Однако цех не может работать без людей. Следующей главной задачей было комплектовать котлотурбинный цех опытным персоналом, которому можно было бы доверить эксплуатацию такого сложного оборудования. Ведь таких профессий, как машинист турбинных установок, начальник смены электростанции и еще много других энергетических профес-

ФАБРИКА ЭЛЕКТРИЧЕСТВА И ТЕПЛА!



сий, в городе Минусинске до этого не было. И, как говорится, не было бы счастья... да страна в то время «легла на бок», и люди в поисках хорошей работы потянулись в дальние края, вспоминает Евгений Николаевич. «Много специалистов приехало к нам из Казахстана и Колымы, из Казани и Гусиноозерска, из близкого нам Абакана и родного Минусинска, из разных других мест, как в песне «... наш адрес Советский Союз». Они и явились тем костяком коллектива котлотурбинного цеха, которые и произвели успешный пуск энергоблока и продолжают здесь работать до сего времени».

О высоком уровне персонала КТЦ можно судить уже и потому, что бывшие специалисты котлотурбинного цеха работают сегодня в отечественной энергетике на высоких должностях. Так, начальник пиковой котельной Сергей Паршев, бывший директор Минусинской ТЭЦ, в настоящее время является полномочным представителем губернатора Красноярского края в северо-восточных районах края. Первый начальник КТЦ Василий Безносюк, запустивший оборудование цеха в эксплуатацию в 1997 году, сейчас генеральный директор Камчатэнерго. Бывший начальник КТЦ Олег Петров, он же бывший директор Минусинской ТЭЦ, стал директором Абаканской ТЭЦ. Бывший заместитель главного инженера Виктор Владимиров, стал директором Канской ТЭЦ. Бывший начальник КТЦ Сергей Ильин занимает должность заместителя генерального директора «Камчатэнерго». Владимир Борисов, в прошлом старший мастер турбинного отделения, сейчас директор Берёзовской ГРЭС.

Воистину, наша Минусинская ТЭЦ и ее котлотурбинный цех — настоящая кузница кадров для энергетики России!

НАША СПРАВКА:

Степанов Михаил Петрович — 53 года.

В 1977 году окончил Красноярский политехнический институт.

С 1977 года по 1980 год работал на теплоэлектростанции в ОАО «Хабаровскэнерго».

С 1980 до 1992 года работал на Абаканской ТЭЦ ОАО «Хакасэнерго».

С 1992 года и по сегодняшний день работает на Минусинской ТЭЦ, являющейся филиалом ОАО «Енисейская ТГК (ТГК-13)».

Награжден:

Почетной грамотой министерства топлива и энергетики; Почетным званием «Заслуженный энергетик Российской Федерации».

Почетным званием «Почетный энергетик»;

Почетной грамотой ОАО «Енисейская ТГК (ТГК-13)»;

Почетным знаком «Минусинская ТЭЦ».

пусковых операциях, которые закончились паровым опробованием котла и его комплексным опробованием. Так приобретался тот бесценный опыт, который позволил Степанову быстро «дорастить» до заместителя начальника котельного цеха.

Учитывая знания и организаторские способности Степанова, руководство Минусинской ТЭЦ в 1992 году пригласило Михаила Петровича работать к себе на станцию и поручило монтаж и пуск будущего котлоагрегата. Конечно, все эти работы были выполнены с достойным качеством. И вновь были пусковые операции с

в цехе не проходит. Все остановки оборудования, все пуски, в какое бы время они не происходили, не остаются без его внимания. А еще хватает времени и энергии на творчество. За много лет работы на станции Михаил Петрович не раз принимал участие в разработке и внедрении новых технических решений. На его счету их 50. Экономический эффект — сокращение эксплуатационных затрат на 350 тысяч рублей.

Вот в этом и есть весь Степанов. Скромный человек и большой специалист Минусинской ТЭЦ.

вые посещает электростанцию, поражает грандиозное сооружение в виде 40-метрового котлоагрегата. Конечно, увиденное не вяжется с образами, сложившимися в сознании обывателя, который считает, что котел, котельная — это что-то вроде кочеварки.

Тепловая электрическая станция — одно из сложнейших производств, где в технологическом процессе задействованы десятки километров трубопроводов, множество насосов, различных подогревателей. Сотни приборов, автоматических регуляторов, систем автоматизированного управления помогают вести технологический процесс в автоматическом режиме. Ведь при выработке котлоагрегатом 420 тонн пара в час при относительно небольшом объеме котла, процесс выработки пара настолько быстротечен, что в ручном режиме управлять оборудованием практически невозможно.

Еще посетителей удивляет отсутствие людей в главном корпусе. Казалось бы, при таком количестве крутящегося, шумящего, горячего оборудования, в цехе должна наблюдаться суеда озбоченных людей. Однако их не видно!

Практически весь персонал собран на Групповом щите управления энергоблоком (ГрЩУ). Там